



# **Refroidisseur BVL**

## **Manuel de Service & Spécifications**

**Fabriqué par Contrôles BVL Ltée**



**REFROIDISSEUR BVL**  
Fabriqué par Contrôles BVL Ltée

**REFROIDI À L'AIR**

<b>ECO-025</b>	1/4 HP	R-134a	120 VAC
<b>ECO-033</b>	1/3 HP	R-134a	120 VAC
<b>BVL-056</b>	1/2 HP	R-134a	120 VAC
<b>CMC-030</b>	1/3 HP	R-134a	120 VAC
<b>CMV-030</b>	1/3 HP	R-134a	120 VAC
<b>CWA-3</b>	1/3 HP	R-404a	120 VAC
<b>CWA-2</b>	1/2 HP	R-404a	120 VAC
<b>CWA-34</b>	3/4 HP	R-134a	208/230 VAC
<b>CWA-100</b>	1 HP	R-404a	208/230 VAC
<b>CWA-175</b>	1.75 HP	R-404a	208/230 VAC

**REFROIDI À L'EAU**

<b>CWW-2</b>	½ HP	R-404a	120 VAC
<b>CWW-34</b>	¾ HP	R-404a	208/230 VAC

**DESCRIPTION**

**DISTANCES DE REFROIDISSEMENT (du réfrigérateur au robinet)**

<b>ECO-025</b>	<b>JUSQU'À 25'</b> de tubes réfrigérés ou tour glacée
<b>ECO-033</b>	<b>JUSQU'À 60'</b> de tubes réfrigérés
<b>BVL-056</b>	<b>Dépend de la pompe utilisée</b>
<b>CMC-030</b>	<b>JUSQU'À 90'</b> de tubes réfrigérés
<b>CMV-030</b> <b>BIENTÔT DISPONIBLE</b>	<b>JUSQU'À 100'</b> de tubes réfrigérés
<b>CWA-3</b>	<b>JUSQU'À 125'</b> de tubes réfrigérés
<b>CWA-2 / (CWW-2)</b>	<b>JUSQU'À 250'</b> de tubes réfrigérés
<b>CWA-34 / (CWW-34)</b>	<b>JUSQU'À 350'</b> de tubes réfrigérés
<b>CWA-100</b>	<b>JUSQU'À 600'</b> de tubes réfrigérés
<b>CWA-175</b>	<b>JUSQU'À 850'</b> de tubes réfrigérés



## DESCRIPTION

	<b>CWA-3</b>	<b>CWA-2</b>	<b>CWW-2</b>	<b>CWA-34</b>	<b>CWW-34</b>
Voltage CA	120	120	120	208/230	208-230
Disjoncteur	20 A, si 2ème pompe +15 A	15 A + 1 pompe 15 A ou 2 pompes 20 A	15 A + 1 pompe 15 A ou 2 pompes 20 A	15 A + 1 pompe 15 A ou 2 pompes 20 A ou 3 pompes 20 A+ 15 A	15 A + 1 pompe 15 A ou 2 pompes 20 A ou 3 pompes 20 A+ 15 A
Prise (NEMA)	2 x 5-15P*	2 x 5-15P*	2 x 5-15P*	1 x 6-15P 1 x 5-15P*	1 x 6-15P 1 x 5-15P*
En fonction	8.1 A	10.5 A	9.2 A	6.5 A	5.83 A
BTU	3120	4610	5800	5420	6700
Réfrigérant	R-134a	R-404a	R-404a	R-134a	R-404a
Charge	18 oz.	19 oz.	18 oz.	16 oz.	21 oz.
Capacité du réservoir	12 gal.	12 gal.	12 gal.	12 gal.	12 gal.
Mousse d'isolation	1"	1"	1"	1"	1"
Poids	106 lb	113 lb	113 lb	134 lb	134 lb
Pression approximative	18 basse 150 haute	55 basse 255 haute	55 basse 265 haute	18 basse 150 haute	55 basse 265 haute
Pompe (À Gravité)	80 gal/h (Engrenage)	80 gal/h (Engrenage)	80 gal/h (Engrenage)	80 gal/h (Engrenage)	80 gal/h (Engrenage)
Dimensions (pouces)**	H: 29.0 L: 26.5 P: 17.0	H: 29.0 L: 26.5 P: 17.0	H: 29.0 L: 26.5 P: 17.0	H: 29.0 L: 26.5 P: 17.0	H: 29.0 L: 26.5 P: 17.0

\* 1 prise 5-15P supplémentaire par pompe additionnelle. \*\*Les dimensions incluent la pompe et le moteur.



	<b>ECO-025</b>	<b>ECO-033</b>	<b>BVL-056</b>	<b>CMC-030</b>	<b>CMV-030</b>
Voltage CA	120	120	120	120	120
Disjoncteur	15 A	15 A	15 A + 15 A	20 A	20 A
Prise (NEMA)	1 X 5-15P	1 x 5-15P	2 x 5-15P	2 x 5-15P	2 x 5-15P
En fonction		5.82 A	10 A	5.82 A	5.82 A
BTU	1875	2300	4140	2300	2300
Réfrigérant	R-134a	R-134a	R-134a	R-134a	R-134a
Charge	13 oz.	12 oz.	15 oz.	10 oz.	10 oz.
Capacité du réservoir	3 gal.	3 gal.	8 gal.	3 gal.	8 gal.
Mousse d'isolation	0.5''	1''	0,5''	0,5''	0.5''
Poids	60 lb	65 lb	95 lb	97 lb	92 lb
Pression approximative	18 basse 150 haute	18 basse 150 haute	18 basse 150 haute	18 basse 150 haute	18 basse 150 haute
Pompe (À Gravité)	69 gal/h (Verticale)	69 gal/h (Verticale)	Aucune	50 gal/h (Pression)	90 gal/h (Verticale)
Dimensions (pouces)**	H: 11.0 L: 19.0 P: 16.5	H: 15.5 L: 20.0 P: 20.0	H: 15.0 L: 30.0 P: 16.25	H: 13.5 L: 27.5 P: 16.25	H: 29.15 L: 16.4 P: 16.4

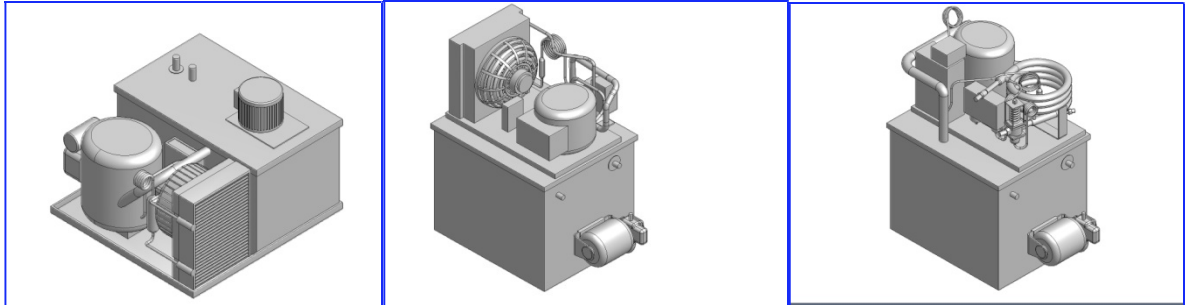
*\*\*Les dimensions incluent la pompe et le moteur.*



	<b>CWA-100 2 pompes</b>	<b>CWA-100 3 pompes</b>	<b>CWA-100 4 pompes</b>	<b>CWA-175 2 pompes</b>	<b>CWA-175 3 pompes</b>	<b>CWA-175 4 pompes</b>
Voltage CA	208/230	208/230	208/230	208/230	208/230	208/230
Disjoncteur	20 A	20 A + 20 A	20 A + 20 A	20 A	20 A + 20 A	20 A + 20 A
Prise (NEMA)	1 x 6-20P 2 x 5-15P	1 x 6-20P 3 x 5-15P	1 x 6-20P 4 x 5-15P	1 x 6-20P 2 x 5-15P	1 x 6-20P 3 x 5-15P	1 x 6-20P 4 x 5-15P
En fonction	9.3 A	9.3 A	9.3 A	12.6 A	12.6 A	12.6 A
BTU	8,430	8,430	8,430	12,100	12,100	12,100
Réfrigérant	R-404a	R-404a	R-404a	R-404a	R-404a	R-404a
Charge (voir étiquette sur unité)	5 lb	5 lb	5 lb	6 lb	6 lb	6 lb
Capacité du réservoir	28 gal.	28 gal.	28 gal.	28 gal.	28 gal.	28 gal.
Mousse d'isolation	1"	1"	1"	1"	1"	1"
Poids	257 lb	277 lb	297 lb	275 lb	295 lb	315 lb
Pression approximative	55 basse 255 haute	55 basse 255 haute	55 basse 255 haute	55 basse 255 haute	55 basse 255 haute	55 basse 255 haute
Pompe (À Gravité )	140 gal/h (pression) moteur ½ hp	140 gal/h (pression) moteur ½ hp	140 gal/h (pression) moteur ½ hp	140 gal/h (pression) moteur ½ hp	140 gal/h (pression) moteur ½ hp	140 gal/h (pression) moteur ½ hp
Dimensions (pouces)**	H: 34.0 L: 32.5 P: 27.5	H: 34.0 L: 38.5 P: 27.5	H: 34.0 L: 38.5 P: 27.5	H: 34.0 L: 32.5 P: 27.5	H: 34.0 L: 38.5 P: 27.5	H: 34.0 L: 38.5 P: 27.5

\*\*Les dimensions incluent la pompe et le moteur.

**DESSINS**



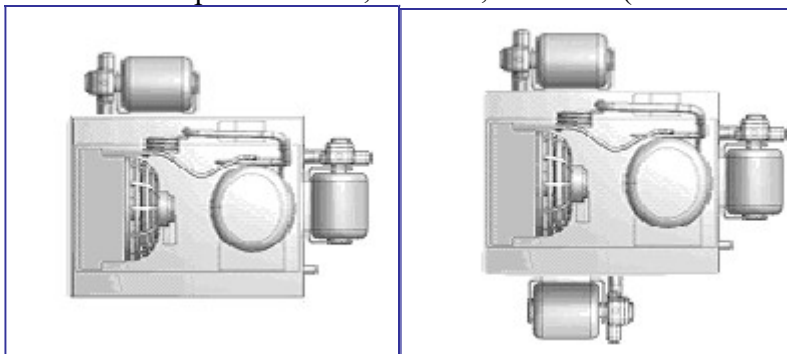
*ECO-033*

*CWA*

*CWW*

**Option Double/Triple Moteur Sur les CWA et CWW**

Vue de dessus pour CWA-3, CWA-2, CWA-34 (et aussi unités CWW)

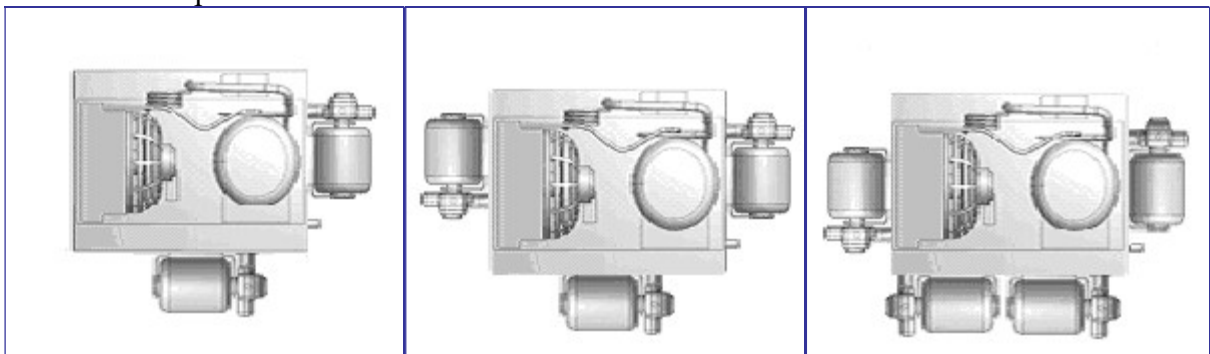


2 POMPES

3 POMPES

**Option Triple/Quadruple Moteur Sur les CWA-100 et 175**

Vue de dessus pour CWA-100 et CWA-175



2 POMPES

3 POMPES

4 POMPES



## GARANTIE DU PRODUIT

**Contrôles BVL** garantit ce produit pour une (1) année complète incluant les pièces et la main d'oeuvre quand l'unité est retournée à notre usine (le transport n'est pas inclus dans la garantie) ou les pièces seulement quand la réparation doit être faite à un autre endroit. Les pièces (sous garanties) seront chargées à votre compte et créditées au retour des pièces défectueuses.

**Au Canada:** Contrôles BVL Ltée  
661 de la Sablière  
Bois-des-Filion, Québec, Canada  
J6Z 4T2

**Téléphone: 1-866-BVL-CONTROLS (285-2668)**

**Ligne directe: (450) 965-0502**

**Aux É-U:** Appelez-nous et nous vous référerons au distributeur le plus près.

## INFORMATION SUR LE REFROIDISSEUR (SVP remplir ce formulaire avant d'appeler le soutien technique)

### Information sur l'unité

Numéro de Modèle	
Numéro de Série	
Date de Production	
Numéro du Compresseur	
Date d'installation	
Installé par (Compagnie)	



## ÉTAPES À SUIVRE LORS DE L'INSTALLATION ECO-025/ECO-033

- 1 : La tension d'alimentation requise est 120 VAC avec un disjoncteur de 15 A.
- 2 : Pour le bon fonctionnement de l'appareil, laisser un minimum de 6'' (15cm.) de dégagement pour le condenseur pour faciliter la circulation d'air.
- 3 : Installer un conduit de la ligne isolée à la sortie de la pompe.
- 4 : Installer le retour du même conduit à l'entrée de la pompe (pour faire un circuit fermé).
- 5 : Enlever le couvercle du réservoir et verser 1 gallon (1 X 4 litres) de glycol 100% dans le réservoir et ajouter de l'eau jusqu'en dessous du trop-plein.

**Important : Ne jamais faire fonctionner la pompe avant de remplir le réservoir. La pompe doit fonctionner en tout temps pour avoir une agitation constante dans le réservoir afin d'éviter d'endommager le compresseur.**

- 6 : Replacer le couvercle sur le réservoir.
- 7 : Avant de brancher l'alimentation, s'assurer que l'installation et les branchements soient fait selon les spécifications demandées. Après les ajustements nécessaires et le branchement de la connexion électrique, mettre le système en marche. La pompe va commencer à fonctionner mais noter le délai d'une minute pour le démarrage de l'unité.
- 8 : Le niveau de liquide dans le réservoir va descendre jusqu'à ce que la ligne de circulation soit remplie.
- 9 : Débrancher la pompe et enlever le couvercle pour rajouter de l'eau jusqu'en dessous du trop-plein.
- 10 : Replacer le couvercle sur le réservoir.
- 11 : Rebrancher la pompe.
- 12 : La température va lentement baisser jusqu'à 28°F (réglage de l'usine) sur l'indicateur du thermostat.





## ÉTAPES À SUIVRE LORS DE L'INSTALLATION CMC-030/CMV-030

- 1 : La tension d'alimentation requise pour l'unité et la pompe est 120 VAC avec un disjoncteur de 20 A.
- 2 : Pour le bon fonctionnement de l'appareil, laisser un minimum de 6'' (15cm.) de dégagement pour le condenseur pour faciliter la circulation d'air.
- 3 : Installer un conduit de la ligne isolée à la sortie de la pompe.
- 4 : Installer le retour du même conduit sur le retour du bassin (pour faire un circuit fermé).
- 5 : Enlever le couvercle de l'unité et verser 1 gallon (1 X 4 litres) de glycol 100% pour le CMC-030 ou 2 gallons (2 X 4 litres) pour le CMV-030 dans le réservoir et ajouter de l'eau jusqu'en dessous du trop-plein.
- 6 : Avant de brancher l'alimentation de la pompe, s'assurer que l'installation et les branchements soient fait selon les spécifications demandées. Après les ajustements nécessaires, brancher la pompe.

**Important :** Ne jamais faire fonctionner la pompe avant de remplir le réservoir. La pompe doit fonctionner en tout temps pour avoir une agitation constante dans le réservoir afin d'éviter d'endommager le compresseur.

- 7 : Le niveau de liquide dans le réservoir va descendre jusqu'à ce que la ligne de circulation soit remplie.
- 8 : Rajouter de l'eau jusqu'en dessous du trop-plein et replacer le couvercle sur l'unité.
- 9 : Mettre l'unité sous tension. Noter le délai d'une minute avant le démarrage de l'unité.
- 10 : La température va lentement baisser jusqu'à 28°F (réglage de l'usine) sur l'indicateur du thermostat.



## ÉTAPES À SUIVRE LORS DE L'INSTALLATION CWA-2

- 1 : La tension d'alimentation requise pour l'unité est 120 VAC avec un disjoncteur de 15 A. Pour une pompe, prévoir un autre disjoncteur de 15 A. Pour 2 pompes, prévoir plutôt un disjoncteur additionnel de 20 A.
- 2 : Pour le bon fonctionnement de l'appareil, laisser un minimum de 6'' (15cm.) de dégagement pour le condenseur pour faciliter la circulation d'air.
- 3 : Installer un conduit de la ligne isolée à la sortie de la pompe.
- 4 : Installer le retour du même conduit sur le retour correspondant du bassin (pour faire un circuit fermé). Répéter les points 3 et 4 pour chaque pompe.
- 5 : Retirer l'unité du réservoir (toujours utiliser les poignées de levage pour soulever l'unité) et verser 3 gallons (3 X 4 litres) de glycol 100% dans le réservoir et ajouter de l'eau jusqu'en dessous du trop-plein.
- 6 : Avant de brancher l'alimentation de(s) la pompe(s), s'assurer que l'installation et les branchements soient fait selon les spécifications demandées. Après les ajustements nécessaires, brancher la(les) pompe(s).

**Important : Ne jamais faire fonctionner la(les) pompe(s) avant de remplir le réservoir. La(les) pompe(s) doit (doivent) fonctionner en tout temps pour avoir une agitation constante dans le réservoir afin d'éviter d'endommager le compresseur.**

- 7 : Le niveau de liquide dans le réservoir va descendre jusqu'à ce que la(les) ligne(s) de circulation soit(soient) remplie(s).
- 8 : Rajouter de l'eau jusqu'en dessous du trop-plein.
- 9 : Replacer l'unité sur le réservoir.
- 10 : Mettre l'unité sous tension. Noter le délai d'une minute avant le démarrage de l'unité.
- 11 : La température va lentement baisser jusqu'à 28°F (réglage de l'usine) sur l'indicateur du thermostat.



## ÉTAPES À SUIVRE LORS DE L'INSTALLATION CWA-3

- 1 : La tension d'alimentation requise pour l'unité et une pompe est 120 VAC avec un disjoncteur de 20 A. Pour une pompe additionnelle, prévoir un autre disjoncteur de 15 A.
  - 2 : Pour le bon fonctionnement de l'appareil, laisser un minimum de 6'' (15cm.) de dégagement pour le condenseur pour faciliter la circulation d'air.
  - 3 : Installer un conduit de la ligne isolée à la sortie de la pompe.
  - 4 : Installer le retour du même conduit sur le retour correspondant du bassin (pour faire un circuit fermé). Répéter les points 3 et 4 pour chaque pompe.
  - 5 : Retirer l'unité du réservoir (toujours utiliser les poignées de levage pour soulever l'unité) et verser 3 gallons (3 X 4 litres) de glycol 100% dans le réservoir et ajouter de l'eau jusqu'en dessous du trop-plein.
  - 6 : Avant de brancher l'alimentation de(s) la pompe(s), s'assurer que l'installation et les branchements soient fait selon les spécifications demandées. Après les ajustements nécessaires, brancher la(les) pompe(s).
- Important : Ne jamais faire fonctionner la(les) pompe(s) avant de remplir le réservoir. La(les) pompe(s) doit (doivent) fonctionner en tout temps pour avoir une agitation constante dans le réservoir afin d'éviter d'endommager le compresseur.**
- 7 : Le niveau de liquide dans le réservoir va descendre jusqu'à ce que la(les) ligne(s) de circulation soit(soient) remplie(s).
  - 8 : Rajouter de l'eau jusqu'en dessous du trop-plein et replacer l'unité sur le réservoir.
  - 9 : Mettre l'unité sous tension. Noter le délai d'une minute avant le démarrage de l'unité.
  - 10 : La température va lentement baisser jusqu'à 28°F (réglage de l'usine) sur l'indicateur du thermostat.



## ÉTAPES À SUIVRE LORS DE L'INSTALLATION CWA-34

1 : La tension d'alimentation requise pour l'unité est 208/230 VAC avec un disjoncteur de 15 A. Pour une pompe, la tension d'alimentation requise est 120 VAC avec un disjoncteur de 15 A. Pour deux pompes, la tension d'alimentation requise est plutôt 120 VAC avec un disjoncteur de 20 A. Si votre installation nécessite trois pompes, en plus du disjoncteur de 20 A, prévoir un disjoncteur additionnel de 15 A.

2 : Pour le bon fonctionnement de l'appareil, laisser un minimum de 6'' (15cm.) de dégagement pour le condenseur pour faciliter la circulation d'air.

3 : Installer un conduit de la ligne isolée à la sortie de la pompe.

4 : Installer le retour du même conduit sur le retour correspondant du bassin (pour faire un circuit fermé). Répéter les points 3 et 4 pour chaque pompe.

5 : Retirer l'unité du réservoir (toujours utiliser les poignées de levage pour soulever l'unité) et verser 3 gallons (3 X 4 litres) de glycol 100% dans le réservoir et ajouter de l'eau jusqu'en dessous du trop-plein.

6 : Avant de brancher l'alimentation de(s) la pompe(s), s'assurer que l'installation et les branchements soient fait selon les spécifications demandées. Après les ajustements nécessaires, brancher la(les) pompe(s).

**Important : Ne jamais faire fonctionner la(les) pompe(s) avant de remplir le réservoir. La(les) pompe(s) doit (doivent) fonctionner en tout temps pour avoir une agitation constante dans le réservoir afin d'éviter d'endommager le compresseur.**

7 : Le niveau de liquide dans le réservoir va descendre jusqu'à ce que la(les) ligne(s) de circulation soit(soient) remplie(s).

8 : Rajouter de l'eau jusqu'en dessous du trop-plein et replacer l'unité sur le réservoir.

9 : Mettre l'unité sous tension. Noter le délai d'une minute avant le démarrage de l'unité.

10 : La température va lentement baisser jusqu'à 28°F (réglage de l'usine) sur l'indicateur du thermostat.



## ÉTAPES À SUIVRE LORS DE L'INSTALLATION CWA-100/CWA-175

1 : La tension d'alimentation requise pour l'unité est 208/230 VAC avec un disjoncteur de 20 A. Pour 2 pompes, la tension d'alimentation requise est 120 VAC 20 A. Si votre installation nécessite 3 ou 4 pompes, prévoir un disjoncteur additionnel de 20 A.

2 : Pour le bon fonctionnement de l'appareil, laisser un minimum de 12'' (30 cm.) de dégagement pour le condenseur pour faciliter la circulation d'air.

3 : Installer un conduit de la ligne isolée à la sortie de la pompe.

4 : Installer le retour du même conduit sur le retour correspondant du bassin (pour faire un circuit fermé). Répéter les points 3 et 4 pour chaque pompe.

**Important : Ne jamais faire fonctionner les pompes avant de remplir le réservoir.**

Les CWA-100 et CWA-175 sont disponibles avec un minimum de deux pompes. Si seulement une pompe est nécessaire pour votre installation, brancher quand même la deuxième pompe en circuit fermé et la faire fonctionner en tout temps (24 heures par jour) pour avoir une agitation constante dans le réservoir afin d'éviter d'endommager le compresseur.

5 : Retirer l'unité du réservoir (toujours utiliser les poignées de levage pour soulever l'unité) et verser 7 gallons (7 X 4 litres) de glycol (pour une installation de 4 pompes, verser 8 gallons de glycol) dans le réservoir et ajouter de l'eau jusqu'en dessous du trop-plein.

6 : Avant de brancher l'alimentation des pompes, s'assurer que l'installation et les branchements soient fait selon les spécifications demandées. Après les ajustements nécessaires, brancher les pompes.

7 : Le niveau de liquide dans le réservoir va descendre jusqu'à ce que les lignes de circulation soient remplies.

8 : Rajouter de l'eau jusqu'en dessous du trop-plein et replacer l'unité sur le réservoir.

9 : Mettre l'unité sous tension. Noter le délai d'une minute avant le démarrage de l'unité. Pour le CWA-175, noter aussi les 3 cycles d'arrêts/démarrages avant le démarrage complet de l'unité.

10 : La température va lentement baisser jusqu'à 28°F (réglage de l'usine) sur l'indicateur du thermostat.



## MAINTENANCE

Garder le niveau de liquide constant dans le réservoir à glycol. Le glycol devrait être changé à toutes les années sauf dans les endroits très chauds où il devrait être changé aux six (6) mois.

1. Vérifier le liquide à chaque mois
  - a. Si le niveau est bas, ajouter de l'eau;
  - b. Si de la glace se forme, enlever un gallon d'eau et remplacer avec du glycol.
2. Garder le condenseur libre de débris et saletés et nettoyer à chaque six (6) mois.



## INSTRUCTIONS DE DÉPANNAGE

Si le système de contrôle ne fonctionne pas normalement, vérifier que l'unité a été branchée, configurée et installée correctement. Si le problème persiste, utilisez les procédures suivantes pour déterminer la cause du problème:

- Vérifier que l'alimentation électrique du thermostat est à la bonne tension.

**AVERTISSEMENT:**

**Risque d'électrocution.**

Une haute tension peut être présente aux bornes électriques et autres surfaces de métal internes exposées. Éviter tout contact avec les surfaces de métal lorsque le couvercle est enlevé.

PROBLEME	CAUSE	SOLUTION(S)
<b>1-Mousse excessive</b>	A- La chambre froide est chaude  B- Vérifier la pression exercée sur le baril  C- Vérifier l'équipement  D- Lignes de produits chaudes	A- Ajuster la température de la chambre froide entre 34° et 36°F.  B- Ajuster le régulateur à la bonne pression.  C- Vérifier l'équipement matériel du baril jusqu'au robinet.  D- Se référer au #4.
<b>2- Le compresseur ne fonctionne pas mais le moteur du ventilateur fonctionne</b>	A- Le relai du compresseur et/ou le condensateur est défectueux  B- Tension inadéquate  C- Défaillance du compresseur	A- Remplacer le relai du compresseur, le 'overload' et le condensateur.  B- Mesurer la tension, elle ne devrait pas être plus basse que 90% de la valeur nominale.  C- Remplacer le compresseur.
<b>3- Le compresseur démarre et continue de fonctionner jusqu'au gel</b>	A- Défectuosité du thermostat ou de la sonde	A- Remplacer le thermostat ou la sonde.



## INSTRUCTIONS DE DÉPANNAGE

<b>4- Bière chaude</b>	<p>A- Pompe défectueuse (Vérifier le moteur aussi)</p> <p>B- Moteur défectueux. (Vérifier la pompe aussi)</p> <p>C- L'unité de réfrigération ne fonctionne pas</p> <p>D- Conduits situés dans un endroit chaud</p> <p>E- Conduits recouverts d'un liquide</p> <p>F- Conduits non isolés ou mal isolés</p> <p>G- Thermostat</p> <p>H- Moteur du condenseur ne fonctionne pas</p> <p>I- Fuite de fréon</p> <p>J- Condenseur sale</p> <p>L- La chambre froide est chaude</p>	<p>A- Vérifier la circulation à l'intérieur du bassin. Remplacer la pompe.</p> <p>B- Remplacer le moteur.</p> <p>C- Se référer au #2.</p> <p>D- Éloigner les conduits des tuyaux d'eau chaude ou des fourneaux ou rince-verre dans la cuisine.</p> <p>E- Éloigner les conduits de la source de liquide</p> <p>F- Tous les conduits doivent être complètement isolés de la chambre froide au robinet, incluant ceux du refroidisseur.</p> <p>G- Ajuster la température à un degré plus bas.</p> <p>H- Remplacer le moteur du condenseur.</p> <p>I- Réparer la fuite et recharger.</p> <p>J- Nettoyer le condenseur.</p> <p>L- Se référer au #1.</p>
------------------------	---	--